

## Schmutzgeschirrförderanlage



Am Anfang des Bandes werden die Tablettts mit dem schmutzigen Geschirr auf die Förderanlage gestellt. Zwei parallele Rundriemen befördern die Tablettts in die Spülmaschine.

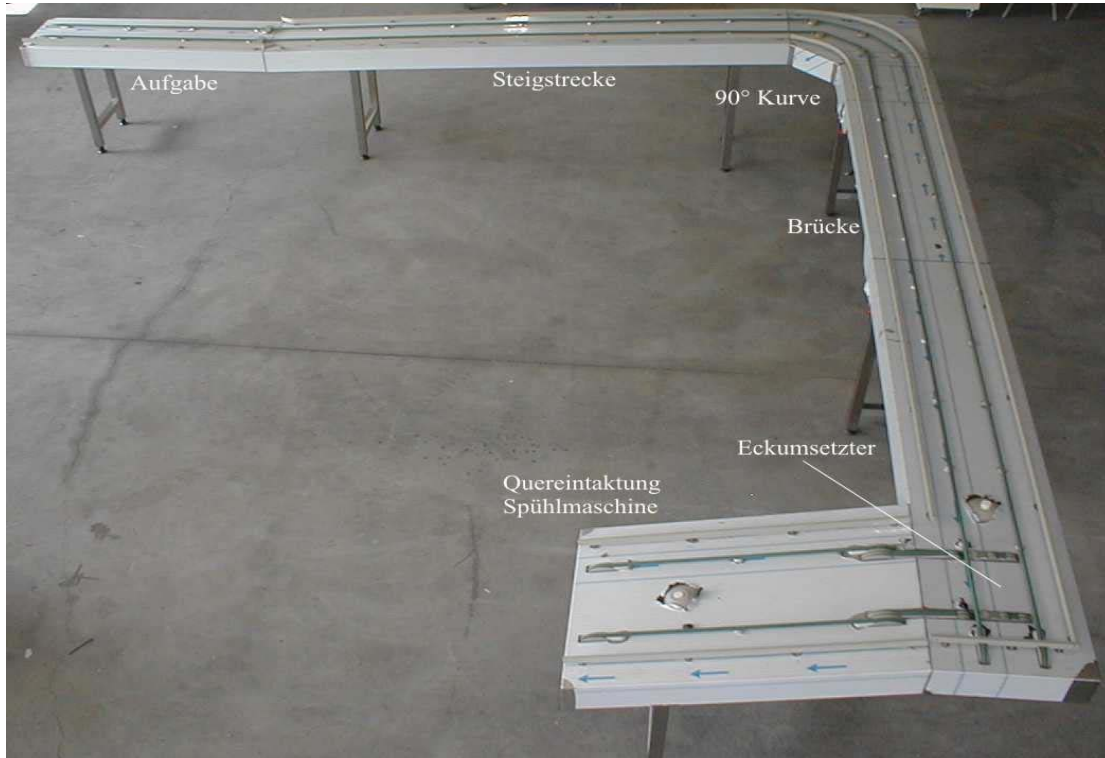
Im Reinbereich der Küche ist die Anlage mit Plexiglas abgedeckt.

In dem Bereich, wo die Spülmaschine für das schmutzige Geschirr steht, ist die Korpshöhe verringert, damit das Band über die Spülmaschine laufen und das Personal die Tassen und Teller dort direkt einsortieren kann.

Die Tablettts mit dem schmutzigen Besteck laufen auf den Rundriemen weiter bis zu einer elektronischen Höhenkontrolle, die sicherstellt, dass **alle** Teile vom Tablett abgeräumt wurden. Als nächstes folgt ein Magnet, der das Besteck anhebt und auf eine Rutsche legt, die für den Transport in die Spülmaschine zuständig ist. Währenddessen wird das Tablett gestoppt und in einem Eckumsetzer gedreht. Als letztes kommt das Tablett durch eine Tabletteintaktung in die Spülmaschine.

Die Maschine verfügt über eine einfache Bedienung durch eine Schaltkonsole.

## Rundriemenbandanlage RBA



### Transportanlage für Tablettts in der Spülküche

Die Tablettts werden mit dem benutzten Bestecksatz auf die Bandanlage gestellt und in Richtung Spülmaschine transportiert. An der ersten Station wird das Porzellan von Hand heruntergenommen und auf einem unter der Bandanlage durchlaufendem Transportsystem der Porzellansprühanlage zugeführt. Danach wird das Besteck durch einen Magneten abgenommen und zu einer anderen Sprühanlage transportiert. Am Ende werden die leeren Tablettts in eine Tablettspülmaschine eingetaktet.