

Vollautomatische Näh- und Schweißanlage für Filterschläuche



Diese Anlage näht oder schweißt Filtermaterial vollautomatisch zu Schläuchen. Der Stoff wird von einer Rolle abgerollt und dem Schlauchformer zugeführt. Dieser stellt sicher, dass der Schlauch für die Maschine genau positioniert wird. Am Ende der Anlage wird der bis dahin endlose Schlauch auf eine einstellbare Länge geschnitten. Bei diesem Arbeitsgang kann zeitgleich eine Ringmarkierung sowie ein Firmenlogo aufgebracht werden. Der fertige Schlauch wird seitlich aus der Anlage herausgeschoben und fällt dabei auf einen bereitgestellten Wagen.

Damit die Nähmaschine beim Schneidevorgang nicht gestoppt werden muss, befindet sich vor der Schneideeinheit ein Puffer, in dem der Schlauch während des Schneidens zwischengelagert wird. Ist die Stoffrolle vollständig abgerollt, stoppt die Anlage automatisch. Eine neue Rolle wird manuell in die Abrollung gerollt und dort mit der alten Stoffrolle vernäht, wodurch ein erneutes Einfädeln entfällt und ein kontinuierlicher Produktionsablauf sichergestellt ist.

Technische Daten:

- Maße der Anlage für Schlauchlängen bis 4 m: Länge ca. 12 m, max. Breite ca. 2,5 m
- Module erweiterbar für Schlauchlängen bis 8 m und bis 12 m
- Integrierte Stoßnahtmaschine zum Zusammennähen des Filtermaterials bei Rollenwechsel
- Schlauchdurchmesser: min. ca. 120 mm, max. nach Kundenwunsch
- Spezial – Schlauchformer (Weltpremiere)
- Automatisches Schneiden der vorgewählten Schlauchlänge
- Aufbringen ihres Firmenlogos auf den genähten Schlauch
- Verstellbare Markierstation für Stützringpositionen
- Stückzahleingabe
- Integrierte Näh- und Schweißstation:
3 Nadel Doppelkettenstich, Armabwärtsmaschine, Spezial Schweißmaschine

Optionen:

- Aufrollvorrichtung für Endlosschläuche
- Falteinrichtung